



La nueva serie DAF CF



Ganadora en todos los aspectos





Un ganador en acción

Con su elegante y espaciosa cabina, su nueva gama de potentes motores, eficientes y más limpios, su alta capacidad de carga y un amplio rango de configuraciones de chasis y ejes, la serie CF es una familia muy versátil de camiones que ofrece grandes ventajas, tanto a los operadores como a los conductores. La nueva serie CF de DAF es una clara ganadora en todos los aspectos.





La nueva serie CF, eficiente y para todas las aplicaciones

Creada para rendir

La serie CF de DAF se ha ganado una excelente reputación entre los conductores y los operadores. Por su exterior elegante, pero robusto, por su espaciosa y cómoda cabina de fácil acceso, por ser líder de su clase en conducción y manejabilidad, por su superior eficiencia y por sus calidad y fiabilidad demostradas. ¿Cómo podía mejorarse aún más un producto excelente? Este era el desafío al que se enfrentó el equipo de diseño de DAF. Y, como siempre, han logrado que lo que era excelente sea aún mejor: la nueva serie CF.

Diseñada para una amplia gama de aplicaciones, la serie CF de DAF está disponible en configuraciones de dos, tres y cuatro ejes, con accionamiento único o doble. Con su nueva gama de motores PACCAR de alta eficiencia, sus elegantes y cómodas cabinas, su chasis robusto y ligero, que facilita la tarea del carrocero a la vez que alberga numerosas mejoras técnicas y estéticas, la versátil serie CF ha sido diseñada para rendir. Un eficiente camión para todas las aplicaciones, que proporciona a los operadores una base sólida para lograr bajos costes operativos y elevados beneficios.

Mejor por diseño

De acuerdo con la demostrada filosofía de diseño de DAF – ‘el impulso de la calidad’ – ponemos a disposición de operadores y conductores una seguridad, comodidad y facilidad de conducción aún más mejoradas. Los cambios externos de la serie CF son sutiles, de modo que los CF de la generación anterior existentes en la flota – que fue lanzada hace sólo unos años – no parecerán anticuados. Los nuevos espejos (disponibles opcionalmente en el color de la carrocería) proporcionan un campo de visión mucho mayor; los faros combinados tipo ojo de gato, y la característica banda de aluminio de la rejilla inferior que indica su conformidad con Euro 4 ó Euro 5 le dan al CF ese pequeño toque adicional que hace que un diseño ya moderno todavía lo sea algo más.

El interior del nuevo CF tiene detalles y colores novedosos, un cuadro de instrumentos y salpicadero más claros y un volante de nuevo diseño con airbag y controles integrados opcionales. La comodidad toma forma en la nueva serie CF.

Eficiente y más limpio

La nueva serie CF incluye una amplia gama de eficientes cadenas cinemáticas que proporcionan altas prestaciones con un bajo consumo de combustible en todas las aplicaciones. Tanto los motores PACCAR MX y PR, diseñados y fabricados por DAF, equipados en el CF85 y el CF75, y que cumplen las estrictas normas sobre emisiones Euro 4 ó Euro 5, como el nuevo motor GR de 6,7 litros equipado en el CF65 y conforme a la norma Euro 4, utilizan tecnología SCR para contribuir a un medio ambiente más limpio.

Además de una amplia selección de transmisiones manuales, ahora hay disponibles cajas de cambios automatizadas en toda la gama CF, que proporcionan aún mayor comodidad y seguridad. El moderno y ligero diseño del chasis de la serie CF es totalmente plano, con muchos componentes montados en su parte interior. Esto no sólo hace mucho más fácil la tarea del carrocero, sino que también deja espacio suficiente para unos depósitos de combustible grandes y para el montaje de otros equipos adicionales en el chasis.



Las valiosas sugerencias de operadores y conductores, junto con los novedosos, pero bien probados, conceptos y tecnologías aplicados por el equipo de desarrollo de DAF, han contribuido a que la nueva serie CF sea aún mejor que su antecesora.

DAF





La nueva serie CF, versátil por naturaleza: El CF85 con el nuevo motor PACCAR MX de 12,9 litros proporciona potencias de hasta 510 CV pares de 2.500 Nm. El CF75 está equipado con el motor PACCAR PR renovado de 9,2 litros, y ofrece potencias desde 250 hasta 360 CV. Y por último, pero no menos importante, el versátil CF65, con su nuevo motor GR de 6,7 litros y potencias de 220 a 280 CV.

Compacta pero espaciosa y elegante pero robusta

Capaz para el trabajo

Los CF tienen unas dimensiones externas de la cabina compactas, que proporcionan una excelente maniobrabilidad en espacios reducidos. Su baja tara, para aumentar la capacidad de carga útil, el diseño robusto, los potentes motores y la amplia gama de configuraciones de chasis y ejes, hacen del CF el vehículo adecuado para multitud de aplicaciones, desde reparto en ciudad y tareas especiales, como camiones cisterna o de bomberos, hasta vehículos para la construcción o para el transporte de larga distancia.

Esta amplia gama de aplicaciones demanda distintas variantes de cabina. En consecuencia, los CF cuentan con tres tipos de cabina: la Day Cab, la Sleeper Cab y la extra espaciosa Space Cab, que tiene una altura interior de 2,23 metros. Todas las variantes de cabina combinan unas dimensiones externas compactas con un interior sorprendentemente espacioso, de fácil acceso, excelente visibilidad y un entorno de trabajo ergonómico. Es evidente que el diseño de la nueva cabina de los CF se ha realizado en torno al conductor.

Un renovado aspecto familiar

Las sutiles mejoras del diseño exterior confieren a la cabina una fisonomía moderna, pero manteniendo un claro aspecto de familia DAF. Características muy apreciadas de los CF, como el parachoques de acero, el gran ángulo de aproximación y su buena altura libre sobre el suelo, la protección Lexan, prácticamente irrompible, para los faros (opcionalmente de xenón) y los faros combinados tipo ojo de gato opcionales, son una muestra de que los CF han sido diseñados especialmente para aplicaciones duras. Se han instalado de serie aletas en las esquinas que reducen los efectos de las salpicaduras de la carretera, para mantener más limpios las ventanillas laterales y los espejos, así como las manillas de las puertas. Los espejos, de diseño aerodinámico y con ajuste y calefacción eléctricos – opcionalmente en el color de la

carrocería – proporcionan un campo de visión más amplio y, con ello, mayor seguridad. También hay disponibles nuevos faldones laterales de diseño aerodinámico para las unidades tractoras 4 x 2.

Fácil acceso

Peldaños iluminados antideslizantes cuidadosamente situados, asideros en el lugar correcto, grandes y amplias puertas que llegan hasta el techo y un suelo de cabina rebajado facilitan el acceso a la cabina. Un aspecto importante en tareas de reparto, ya que los conductores deben entrar y salir de la cabina muchas veces al día. Opcionalmente, se puede disponer de bloqueo centralizado mediante mando a distancia.

Dos, tres o cuatro ejes

Los CF están disponibles en una amplia variedad de configuraciones y de distancias entre ejes, desde rígidos y tractores de dos ejes hasta vehículos de tres y cuatro ejes con eje trasero motor o tándem. Ejes arrastrados, un eje auxiliar elevable y ejes direccionales tanto por delante como detrás del eje motriz, todas estas opciones son las que hacen de la serie CF una gama de vehículos plenamente multifuncional. Cualquiera que sea la aplicación, hay un CF capaz de hacer el trabajo.



Con una amplia gama de cabinas, cadenas cinemáticas y configuraciones de ejes, siempre hay un CF que se adapta exactamente a las necesidades de cada operador.





La Space Cab cuenta con un total de 900 litros de espacio para almacenamiento, que incluye grandes armarios guardaobjetos sobre el parabrisas, en los que cabe incluso un microondas.



Dos literas de tamaño normal en la Space Cab para un buen descanso



Como opción hay disponible un frigorífico debajo de la litera.

Confort y comodidad vienen de serie

Comodidad y estilo

El diseño de los nuevos CF se centra en la comodidad, seguridad y eficiencia. Una vez dentro de la cabina, la sensación de amplitud es inmediata. Una sensación acentuada por el gran tamaño del parabrisas y las ventanillas laterales. El uso inteligente del espacio y la gran calidad de los materiales, en colores cálidos pero prácticos, crean un ambiente ergonómico que es a la vez agradable y productivo.

El conductor tiene un acceso excelente a todos los controles desde su asiento totalmente ajustable, con amortiguación neumática, reposacabezas integrado, soporte lumbar ajustable opcional y tensores del cinturón de seguridad. Los asientos se adaptan al cuerpo para darle un soporte que reduce la fatiga. La gran capacidad de ajuste del asiento, combinada con un volante ajustable en altura e inclinación, garantizan una óptima posición de conducción para conductores de cualquier altura.

Un toque de elegancia

Se ha prestado especial atención al diseño estético del interior y a la duración de los materiales. Los colores de las zonas usadas con menos frecuencia son de tonos más claros, mientras que las zonas que se tocan con más frecuencia son de tonos más oscuros y fáciles de limpiar. El interior en tonos grises da una sensación de comodidad y genera una atmósfera donde es agradable estar y trabajar. Los materiales y acabados son los mismos que los utilizados en turismos de alta gama, así como los bien estudiados elementos que contribuyen al confort general. Por ejemplo, los difusores en los paneles de las puertas, que crean una 'cortina' de aire cálido a lo largo de las ventanillas laterales para mayor comodidad del conductor.

Un uso práctico del espacio

Los conductores apreciarán los generosos y prácticos espacios para almacenamiento en la cabina del CF. La Day Cab, o cabina sin litera, tiene

una gran bandeja y un posavasos sobre el túnel del motor, y un práctico espacio para almacenamiento sobre el parabrisas. La Sleeper Cab, o cabina con literas, tiene también espacio para almacenamiento bajo la litera inferior. El espacio para almacenamiento debajo de la litera en el lado izquierdo está aislado de los olores, y sólo es accesible desde el exterior. Para aplicaciones de larga distancia, la espaciosa Space Cab tiene altura suficiente para estar de pie sobre el túnel del motor, cuenta con amplio espacio para almacenamiento, incluyendo grandes armarios con luz sobre el parabrisas y espacio para equipamiento de confort doméstico, como un televisor, frigorífico o microondas.

Un buen descanso nocturno

Una cama excelente es fundamental para un buen descanso nocturno. Y en consecuencia, la Sleeper Cab dispone de un colchón de una sola pieza y con un tamaño de 202 cm de largo, 73 cm de ancho y 12 cm de grosor. La litera también está disponible en una posición elevada que ofrece un sitio cómodo para sentarse, dejando también espacio adicional para guardar objetos debajo de la litera, y sitio para el frigorífico opcional. En la Space Cab, la litera elevada es de serie, así como una segunda litera de más de 2 m de largo y 70 cm de ancho. Como opción hay disponible un colchón muy cómodo de 15 cm de grosor, tanto para la Sleeper Cab como para la Space Cab.





Mandos perfectamente accesibles para una conducción más segura

Tecnología con un toque humano

Siéntese tras el ergonómico volante y verá inmediatamente que en el diseño de la serie CF, a la seguridad y facilidad de manejo se ha dado la máxima prioridad. Esto implica menos pérdida de atención y menos fatiga, y facilita una conducción más segura, más cómoda y más relajada.



El nuevo volante, con su grosor y sus cuatro radios, asegura un agarre cómodo y una visión despejada de los instrumentos. Es ajustable en ángulo y en distancia. Hay un airbag opcional, así como interruptores iluminados integrados para manejar diversas funciones, que incluyen control de velocidad de cruce, limitador de velocidad variable, control de velocidad cuesta abajo y función de teléfono manos libres. Otras funciones claves, como las de la caja de cambios AS-Tronic, son controladas con palancas situadas de forma lógica en la columna del volante. Los mandos para los espejos y la ventanilla lateral van montados en el panel de la puerta y en su mismo plano.

Toda la información a la vista

El moderno cuadro de instrumentos de nuevo diseño tiene unos elegantes embellecedores de aluminio. Con una excelente claridad y mínimos reflejos, los indicadores principales presentan información sobre las funciones principales. La pantalla central de información presenta la información esencial sobre el vehículo sólo cuando se

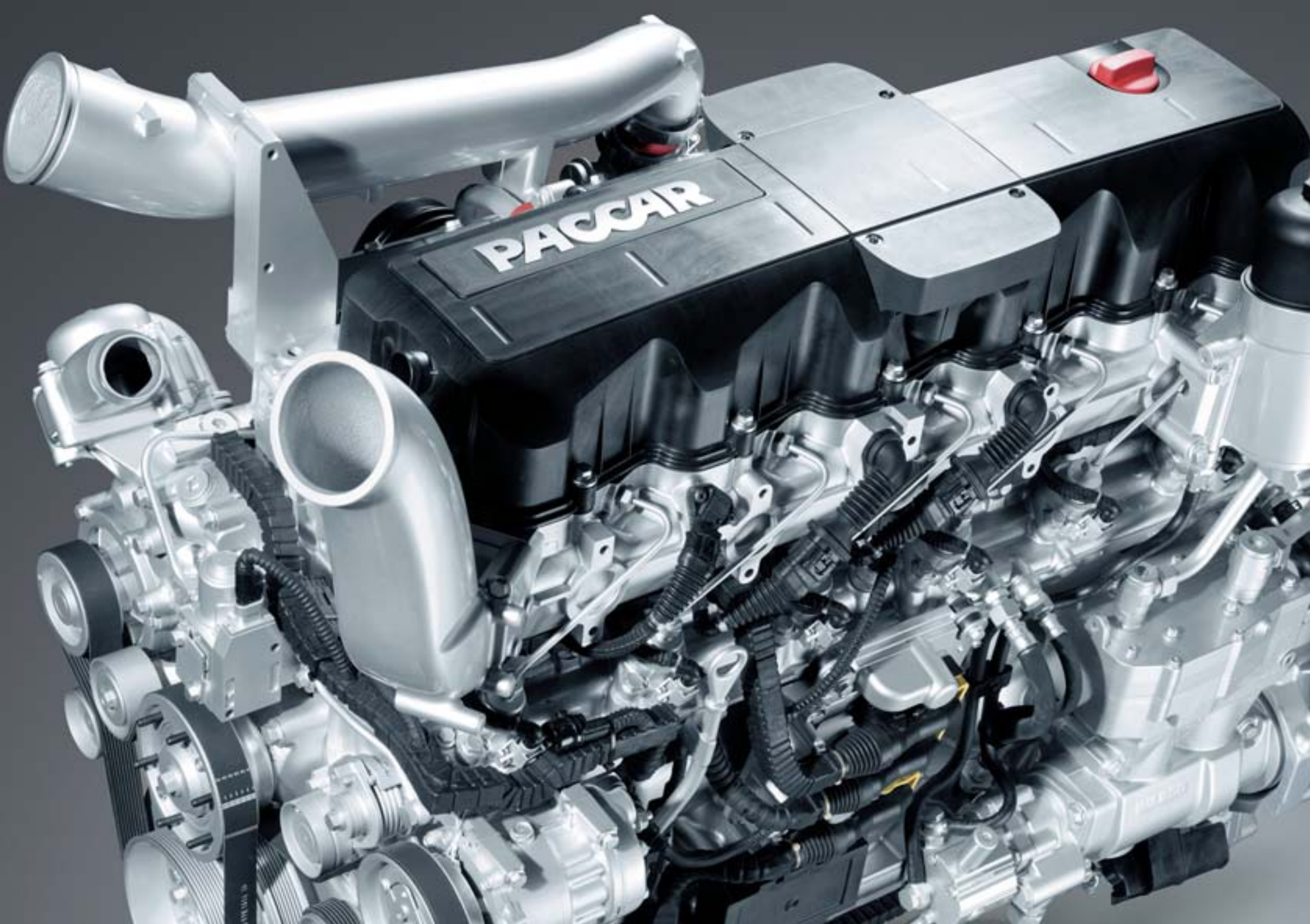
necesita o cuando lo solicita el conductor. Esto evita distracciones innecesarias, al mismo tiempo que proporciona al conductor toda la información importante. La pantalla LCD proporciona también información sobre la duración del viaje, consumo de combustible, velocidad media y horas de uso de la toma de fuerza.

Facilidades adicionales de instalación

Entre otras cosas, el salpicadero cuenta con tres ranuras DIN dispuestas verticalmente, que permiten instalar fácilmente no sólo un sistema de audio, sino también la pantalla de un sistema de navegación o de cámara, o un ordenador de a bordo. También hay una posición en el salpicadero para un adaptador para teléfono móvil, que está precableado para su manejo manos libres mediante mandos situados en el volante. Los interruptores y otros mandos, como los del sistema de calefacción y ventilación de alta capacidad, con control automático opcional de temperatura (ATC), están situados en el salpicadero, siendo fácilmente accesibles.



El volante cuenta con un generoso margen de ajuste: 8,5 cm en distancia y entre 30° y 45° en ángulo.



Nueva gama de eficientes motores

Potencia para rendir

Una amplia selección de motores hace aún más versátil la familia CF. El CF65 está equipado con el nuevo motor PACCAR GR de 6,7 litros. El CF75 cuenta con el nuevo motor PACCAR PR de 9,2 litros, mientras que el CF85 tiene el nuevo motor PACCAR MX de 12,9 litros, utilizado en el XF105. Tres fuentes de potencia de última generación, que suministran de 220 CV a 510 CV, para satisfacer cualquier necesidad individual. Y todos ellos están equipados con tecnología SCR de DAF para asegurar un espléndido futuro.

El nuevo motor PACCAR MX, diseñado y fabricado por DAF, combina unas excelentes prestaciones con un reducido consumo de combustible. El uso de materiales de alta calidad, como hierro-grafito compacto en el bloque de cilindros y en la culata, y la amplia integración de funciones, proporcionan una excelente fiabilidad y durabilidad. Por ejemplo, el colector de admisión está integrado en la culata, mientras que el filtro de aceite, el termostato de aceite y el refrigerador de aceite están combinados en un único módulo de lubricación. El exclusivo sistema de inyección SMART, junto con la tecnología de convertidor catalítico SCR, permiten a los nuevos motores PACCAR MX y PR cumplir las exigentes normas sobre emisiones Euro 4 y Euro 5 incluso sin usar filtro de partículas.

Todos los nuevos motores PACCAR están diseñados para proporcionar los más altos niveles de economía, fiabilidad y duración que demandan los operadores, y las potencias que facilitan la tarea del conductor. Los nuevos motores de 6 cilindros en línea con sistemas de inyección inteligente a alta presión son más limpios y proporcionan alta potencia y un elevado par a bajas revoluciones.

Nuevo motor GR de 6,7 litros para el CF65

El nuevo motor PACCAR GR de 6,7 litros del CF65 proporciona potencias máximas de 220, 250 y 280 CV, y pares de 850, 950 y 1.020 Nm, respectivamente. El motor GR cumple con las normas sobre emisiones Euro 4, gracias a su sistema de inyección a alta presión de raíl común y a la tecnología SCR. El uso de componentes más eficientes y de bajo mantenimiento, junto con la combustión y refrigeración optimizadas, permite aumentar los intervalos de servicio hasta los 35.000 km para aplicaciones de distribución y hasta 55.000 km para transporte a larga distancia, lo que reduce los costes operativos y aumenta la disponibilidad. El freno de escape, de serie, aumenta las prestaciones de frenado y actúa mediante un pedal o un nuevo mando situado en el volante.

Nuevo motor PR de 9,2 litros para el CF75

El nuevo motor PACCAR PR de 9,2 litros del CF75 ofrece potencias máximas de 250, 310 y 360 CV, y pares máximos de 1.050, 1.275 y 1.450 Nm,



Motor PACCAR PR de 9,2 litros para el CF75. Compacto, potente y eficiente, con potencias de hasta 360 CV y un impresionante par de hasta 1.450 Nm.

respectivamente. El motor está disponible en versiones que cumplen las normas Euro 4 ó Euro 5, gracias al sistema de inyección SMART y a la tecnología SCR de DAF. La optimización de los componentes y del proceso de combustión permite lograr unos intervalos de servicio de 75.000 km. Para aplicaciones de larga distancia, y si se usa aceite sintético y un filtro centrífugo, pueden alargarse los intervalos de servicio hasta 100.000 km. El freno de escape, de serie, se acciona con un pedal y tiene una potencia máxima de frenado de 170 kW a 2.800 rpm.

Nuevo motor MX de 12,9 litros para el CF85

El CF85 está equipado con el nuevo motor PACCAR MX de 12,9 litros del prestigioso DAF XF105, disponible en versiones de 360, 410, 460 y 510 CV y con altos pares que van desde 1.775 hasta 2.500 Nm. El motor MX puede especificarse para cumplir con las normas sobre emisiones Euro 4 o Euro 5, gracias al sistema de inyección SMART y a la tecnología SCR. Con el nuevo diseño del motor se logra aumentar los intervalos de servicio hasta 90.000 km. Con aceite sintético y un filtro centrífugo, pueden alargarse los intervalos de servicio hasta 150.000 km, lo que reduce los costes operativos y aumenta al máximo la disponibilidad del vehículo. Puede especificarse un freno motor MX integrado, que proporciona unas excelentes prestaciones de frenado, desde 200 kW a 1.500 rpm hasta 325 kW a 2.100 rpm.

La ruta más limpia



La compacta configuración de la instalación SCR de DAF deja suficiente espacio libre en el chasis para instalar unos depósitos de combustible grandes y otro equipo.

En función del tipo de vehículo, hay depósitos disponibles de AdBlue con capacidades entre 26 y 75 litros. Así, no hay que llenar el depósito de AdBlue con más frecuencia que el depósito de gasóleo.

Todos los nuevos vehículos CF de DAF incorporan la tecnología de Reducción Catalítica Selectiva (SCR) para cumplir la exigente normativa sobre emisiones Euro 4. El CF75 y el CF85 están disponibles incluso con motores PR y MX conformes a Euro 5. La tecnología SCR es la mejor, y actualmente es la única opción económicamente viable para cumplir tanto con las normas de emisión Euro 4 como las Euro 5. La tecnología SCR es sencilla, fiable y eficiente. Tecnología SCR de DAF, la ruta más limpia hacia un espléndido futuro.

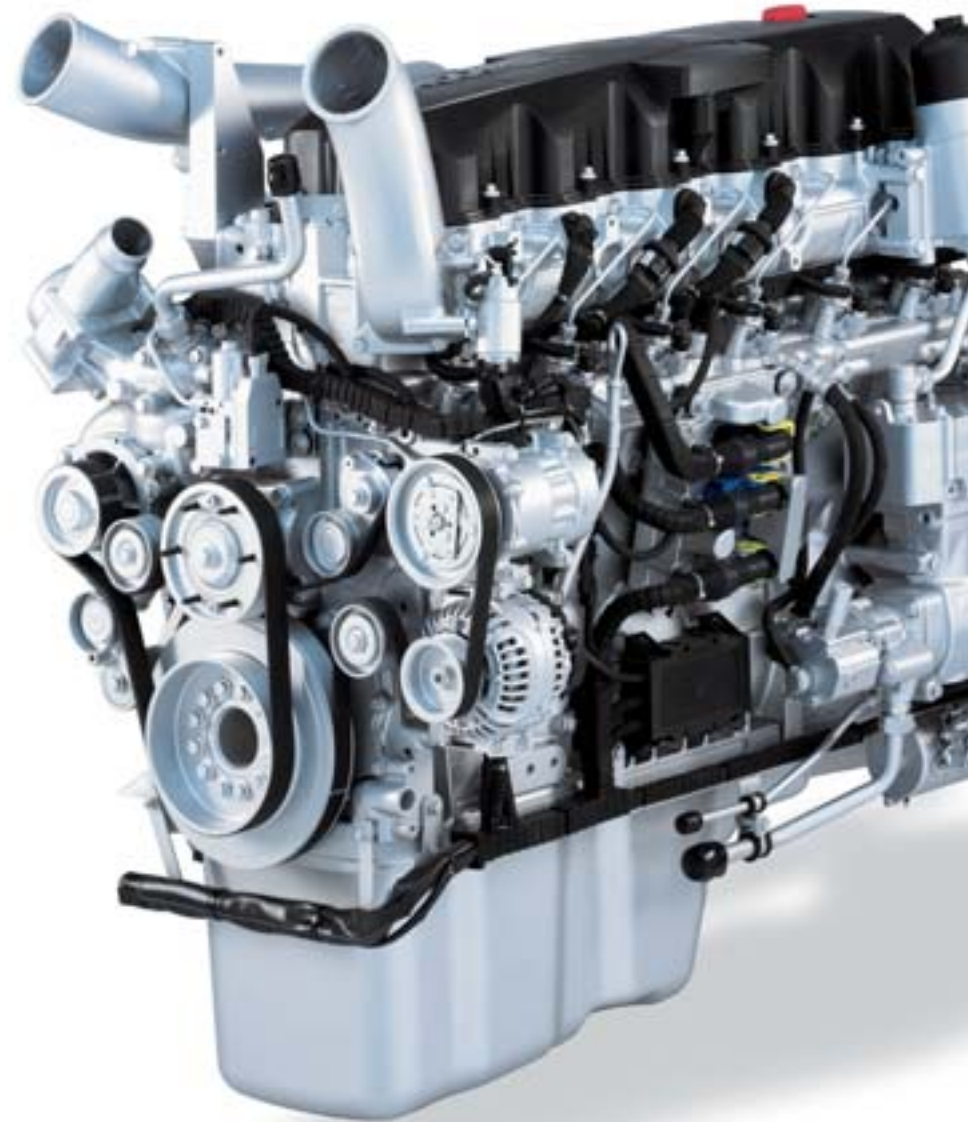
Como la tecnología SCR es un sistema de tratamiento posterior, permite optimizar la eficiencia de la combustión en el motor. Y DAF va incluso más allá. La Tecnología SCR de DAF está implementada sobre una gama de motores PACCAR totalmente nueva, con tecnología de inyección inteligente, que hace innecesario un filtro de partículas. La combustión optimizada hace que estos motores sean líderes en su clase en consumo de combustible, prestaciones, durabilidad y fiabilidad. Una base ideal para lograr bajos costes operativos y altos valores de recompra.

¿Cómo funciona?

Es sencilla y eficaz. El sistema de tratamiento posterior de los gases de escape consta básicamente de un convertidor catalítico, una unidad dosificadora y un depósito de AdBlue con capacidad suficiente para cubrir al menos la distancia entre los repostajes del depósito de combustible. Los gases de escape pasan a través del Convertidor Catalítico Selectivo, donde se añade el AdBlue. Esto genera una reacción química, en la cual las emisiones de NOx se descomponen en vapor de agua y nitrógeno, totalmente inofensivos. El consumo de AdBlue oscila entre el 3% y 5% sobre el el consumo de gasoil.



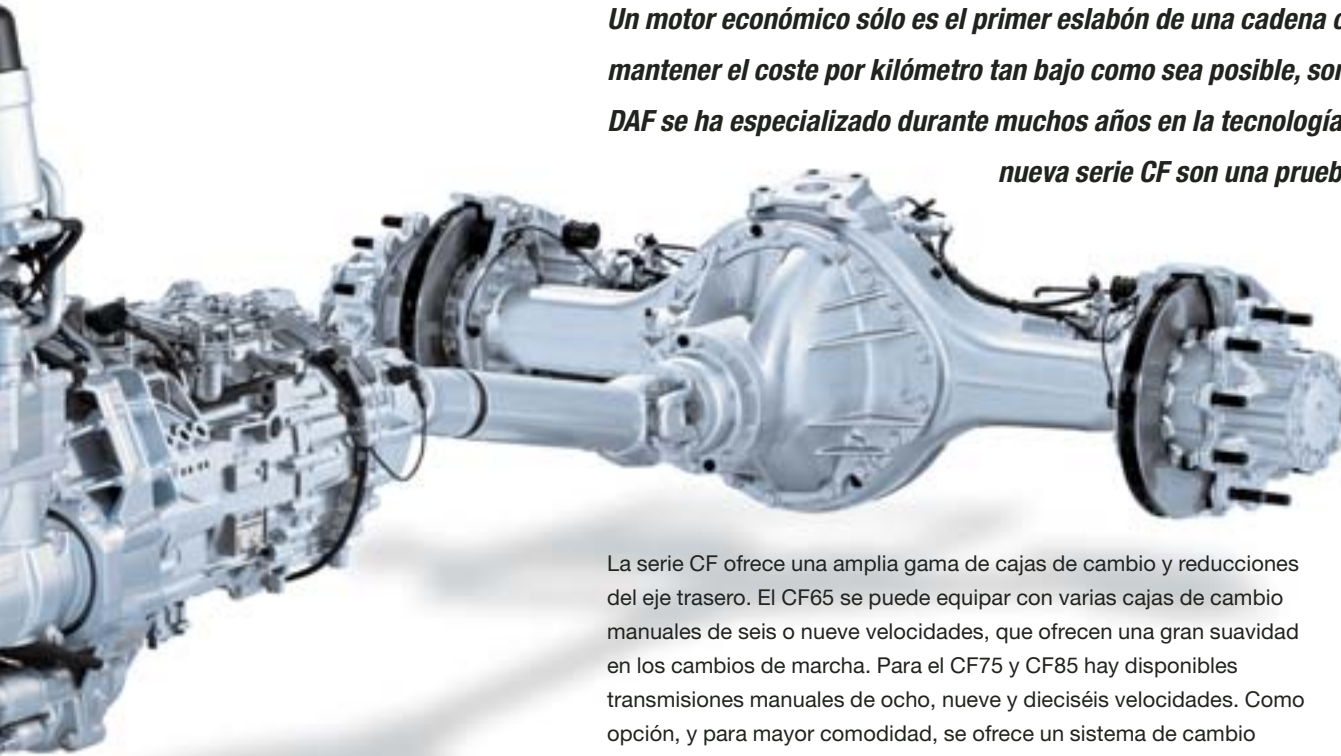
DAF SCR Technology
for a bright future



Cadenas cinemáticas fiables que mejoran la eficiencia

Manual o automática

Un motor económico sólo es el primer eslabón de una cadena cinemática eficiente. En lo que se refiere a eficiencia y a mantener el coste por kilómetro tan bajo como sea posible, son igual de importantes la caja de cambios y el eje trasero. Por eso DAF se ha especializado durante muchos años en la tecnología de la cadena cinemática integral. Las cadenas cinemáticas de la nueva serie CF son una prueba más de esta filosofía.



La serie CF ofrece una amplia gama de cajas de cambio y reducciones del eje trasero. El CF65 se puede equipar con varias cajas de cambio manuales de seis o nueve velocidades, que ofrecen una gran suavidad en los cambios de marcha. Para el CF75 y CF85 hay disponibles transmisiones manuales de ocho, nueve y dieciséis velocidades. Como opción, y para mayor comodidad, se ofrece un sistema de cambio Servoshift controlado neumáticamente, que permite seleccionar la marcha sin esfuerzo.

Cambio de marcha automático

Para optimizar aún más la comodidad y la eficiencia, para todos los modelos CF se ofrece la opción de caja de cambios AS-Tronic. Esta caja automática utiliza un sistema electrónico para seleccionar la marcha adecuada en cada situación, lo que reduce el consumo de combustible y aumenta la comodidad del conductor. Como el conductor puede concentrarse por completo en el tráfico, la caja de cambios AS-Tronic

contribuye también a mejorar la seguridad. Si el conductor decide tomar el control, la AS-Tronic puede pasar a modo manual sin usar el embrague. Para aplicaciones especiales, como vehículos de bomberos o de recogida de basura, el CF75 está disponible con una caja Allison totalmente automática de cinco marchas.

Ejes traseros fiables y económicos

Para adaptarse a cualquier aplicación, la serie CF dispone de una gama de ejes traseros de reducción simple, los cuales se han ganado una excelente reputación por su larga vida útil, excelente fiabilidad y, sobre todo, baja resistencia interna. Esto significa que hay menos pérdidas de energía en la cadena cinemática, con lo que se reduce el consumo de combustible. La amplia gama de relaciones de eje trasero disponible permite seleccionar exactamente la cadena cinemática correcta para cada aplicación.

Reducción al cubo para cargas elevadas

Para aplicaciones especialmente exigentes, los CF pueden suministrarse también con el eje de gran potencia con reducción al cubo DAF HR 1356, o el eje de doble accionamiento en tándem HR 1355T, un auténtico campeón que proporciona el par máximo a las ruedas sin sobrecargar en exceso la cadena cinemática. Éstas son las cadenas de transmisión más avanzadas para aplicaciones duras, como vehículos para construcción y para cargas excepcionalmente elevadas, como las aplicaciones de transporte pesado.

Un chasis multifuncional para un vehículo versátil

Una base sólida

Los camiones del segmento CF son para uso intensivo, y a menudo en aplicaciones duras. Su amplia gama de aplicaciones impone grandes exigencias al chasis. El diseño del chasis, robusto y con su parte superior plana, es la base para una gran variedad de configuraciones de ejes, batallas y especificaciones. El resultado: un chasis multifuncional que proporciona una base sólida para cualquier aplicación.

El robusto chasis de los CF es de acero de alta calidad, lo que le confiere una robustez y ligereza excepcionales para transportar cargas elevadas. Es completamente plano; la base perfecta para cualquier superestructura. Para facilitar al máximo el trabajo del carrocerero, los travesaños del bastidor principal están pretaladrados, lo que simplifica el montaje de la carrocería. También puede suministrarse un Módulo de Carrocerero (BBM), para facilitar las comunicaciones entre los sistemas eléctricos del vehículo y de la carrocería. Hay disponible una amplia gama de opciones de Tomas de Fuerza (T. de F.) que incluye T. de F. frontal, a caja de cambios y al motor, para una amplia gama de aplicaciones, como el accionamiento constante de una hormigonera.

Diseño inteligente del chasis

El chasis de los CF está disponible en una gran variedad de configuraciones de ejes, batallas y chasis. La forma del chasis, su configuración y la posición de los componentes se han diseñado para minimizar el peso del vehículo y maximizar el espacio disponible. Muchos componentes, como los depósitos de aire y otros elementos de los frenos, están montados en el interior del bastidor del chasis, dejando un espacio amplio para la colocación de patas de grúa, "twist locks", depósitos

hidráulicos, cajas de herramientas y otros equipos adicionales. El compacto diseño del sistema de tratamiento posterior SCR, incluido el depósito de AdBlue, deja suficiente espacio libre para unos grandes depósitos de combustible de hasta 1.500 litros en un tractocamión 4 x 2.

Configuraciones de ejes

El CF65 está disponible como chasis de camión 4 x 2 en muchas variantes de distancia entre ejes. Los CF75 y CF85 ofrecen muchas configuraciones diferentes de ejes, desde camiones rígidos y unidades tractoras de dos ejes hasta vehículos de tres y cuatro ejes con

Su altura libre sobre el suelo y su gran ángulo de aproximación hacen del potente CF85 el vehículo ideal para construcción, disponible en configuración 6 x 4 y 8 x 4.



La amplia gama de combinaciones de motor, caja de cambios, eje, chasis y cabina hacen de la serie CF un concepto auténticamente multifuncional, diseñado para su uso intensivo en aplicaciones exigentes.



accionamiento único o doble. Ejes arrastrados con ruedas sencillas o gemelas, un eje auxiliar elevable , así como segundo y tercer ejes direccionales , son sólo algunos ejemplos de la amplia gama de configuraciones de ejes disponible. La serie CF cuenta incluso con una versión especial de tractora FTP con un eje auxiliar elevable de peso ligero con ruedas de 17,5 pulgadas para una masa del tren de carretera de 44 toneladas o para evitar sobrecargas del eje accionado. La configuración correcta para cualquier aplicación.

***Un chasis totalmente plano,
con agujeros pretaladrados que
hacen mucho más fácil el trabajo
del carrocerero***



Unas características de conducción extraordinarias

Una conducción agradable

La nueva serie CF se caracteriza por unas soberbias características de conducción y una excelente maniobrabilidad. Se ha prestado mucha atención a la adaptación óptima del diseño del chasis, dirección, frenos y suspensión. Esto, junto con los elevados pares de los nuevos motores y el cómodo diseño de las cabinas, hace que la conducción de los nuevos camiones CF sea un placer en cualquier circunstancia.

En función de la aplicación y de los requisitos del cliente, los CF están disponibles con largas y confortables ballestas parabólicas o con suspensión neumática controlada electrónicamente en el eje frontal y trasero. Para aplicaciones excepcionalmente exigentes, hay disponibles suspensiones convencionales de ballesta. Las versiones 6 x 4 y 8 x 4 están equipadas con la suspensión de 8 barras en tándem exclusiva de DAF, que ofrece una elevada articulación, excelente tracción y alto centro de giro. Para prevenir sobrecargas en uno de los ejes frontales de los vehículos de cuatro ejes, la distancia entre los ejes es de 2,05 metros, y se compensa automáticamente la carga de los ejes.

Frenos de disco de accionamiento electrónico

La serie CF está equipada con los exclusivos frenos de disco DAF¹⁾. Los discos planos están aislados térmicamente del cubo, para asegurar una larga duración. Además, el sistema de control electrónico de frenada (EBS) instalado en los CF75 y CF85, excepto los 6 x 4 FAT y 8 x 4 FAD, iguala el ritmo de desgaste de todas las pastillas de freno de los ejes frontales y posteriores. El Sistema de Freno Antibloqueo (ABS) está integrado en el sistema electrónico, mientras que los (semi-)remolques

¹⁾ Frenos de tambor en ejes con cubo reductor

con EBS disponen de interfaz CAN. Además de Regulación Anti Deslizamiento (ASR) y Frenada Asistida, también hay disponible Control de Estabilidad del Vehículo (VSC). El propósito de estos tres sistemas es mantener la estabilidad del vehículo en situaciones difíciles, y reducir aún más la posibilidad de derrape y efecto tijera del remolque. El VSC está disponible en tractores de dos y de tres ejes.

Placer y eficiencia en la conducción

Con todo esto, la nueva serie CF ofrece a los conductores la experiencia de conducción definitiva. Con una confortable y espaciosa cabina, nuevos motores PACCAR de altas prestaciones, un comportamiento y manejo suave y preciso con un excelente agarre a la carretera, control de aparcamiento para maniobrar a baja velocidad, y una gama completa de funciones de mejora de la seguridad.

Para el operador, los nuevos CF conformes a Euro 4 o Euro 5 constituyen una base sólida para lograr unos costes operativos más reducidos y alta eficiencia en el transporte, combinados con los más elevados estándares de calidad y fiabilidad, y una óptima disponibilidad. Y por último, los nuevos CF han sido diseñados para durar, proporcionando unos valores de reventa más altos.





Compromiso con los máximos estándares de calidad

Correcto a la primera

DAF Trucks – una empresa PACCAR – aplica tecnología de última generación para mantener los más elevados estándares en desarrollo y fabricación. En los últimos años se han hecho importantes inversiones en todas las fábricas DAF. Los camiones DAF son fabricados por personal especializado en plantas con los máximos estándares mundiales, con procesos eficientes y usando materiales de alta calidad.

La fábrica de motores ha sido totalmente renovada para producir los nuevos motores PACCAR PR y MX, lo que la ha convertido en una de las más modernas del mundo en su clase. En las demás fábricas también se han llevado a cabo amplios programas de innovación para alcanzar los máximos niveles de eficiencia y calidad. DAF Trucks ha implementado los estándares de fabricación más avanzados del mundo: todo realizado correctamente a la primera, sin pérdidas innecesarias de energía ni de materiales, y con la máxima calidad concebible. El resultado de unas fábricas conformes a los más altos estándares mundiales son unos productos con los máximos niveles de calidad.

Tecnologías de la información

DAF Trucks y sus distribuidores disponen de sistemas informáticos que hacen el seguimiento de un camión y sus componentes a lo largo de todo su ciclo de vida, desde el diseño y la fabricación hasta el soporte posventa a los clientes. En la ingeniería se aplican depuradas técnicas de CAD/CAM tridimensional que encajan perfectamente con los sistemas de producción, de modo que se asegura que los empleados reciben las

instrucciones de trabajo correcta y eficazmente. Los datos técnicos de cada camión se almacenan en un punto central para garantizar su seguimiento, de modo que los distribuidores puedan comprobar las especificaciones y pedir repuestos con facilidad, desde el equipamiento de serie hasta las opciones.

Desarrollo de producto

El Centro Técnico de DAF dispone de unas completas instalaciones de investigación, desarrollo y prueba, que incluyen una cámara anecoica para medidas de ruido y un moderno laboratorio de motores. DAF también dispone de amplios terrenos de prueba para simular cualquier condición de la carretera, de modo que pueden verificarse exhaustivamente las prestaciones del vehículo. DAF Trucks fabrica camiones de la máxima calidad mundial, diseñados en los mejores centros de desarrollo y con los mejores equipos humanos.

y política medioambiental

Hace más de diez años que DAF implantó su política medioambiental, que cubre todas sus actividades, productos, servicios e instalaciones, incluyendo los distribuidores. Su sistema de gestión medioambiental cuenta con la homologación ISO 14001. DAF se ha comprometido a llevar a cabo su actividad de forma responsable con el medio ambiente. EcoDesign es el enfoque exclusivo de la empresa para garantizar un diseño de producto responsable con el medio ambiente, que asegura que todos los productos DAF cumplen con las más estrictas normas medioambientales, desde el primer concepto hasta el reciclaje al final de su vida útil



Avanzados equipos y sistemas informáticos contribuyen a mejorar la calidad y aumentar la eficiencia.

DAF implementa los estándares de fabricación más elevados del mundo: Correcto a la primera, sin pérdida de energía ni de materiales, con los máximos estándares de calidad.





La ventanilla única de DAF ofrece soluciones al operador

Contigo para todo

El transporte por carretera exige una eficiencia óptima, y por eso DAF ofrece una solución de transporte total, diseñada para maximizar los ingresos por kilómetro. Está soportada por una organización y una red de concesionarios profesional que ayuda a sus clientes a elegir el vehículo adecuado, lo financia y lo mantiene en óptimas condiciones y siempre operativo.

DAF Trucks no sólo fabrica vehículos de calidad; también tiene una organización de soporte de primera clase con más de 1.000 distribuidores independientes en Europa. Esta red proporciona desde servicios financieros hasta contratos de reparación y mantenimiento. Siempre tiene a su disposición repuestos para camiones y remolques, suministrados a los talleres por Centros de Distribución de Repuestos PACCAR en los Países Bajos, Gran Bretaña y España. Cada semana se hacen más de 3.000 envíos a concesionarios y clientes en Europa y más allá de sus fronteras, con frecuencia en menos de 24 horas.

Soluciones de reparación y mantenimiento a la medida que aumentan la rentabilidad

Con su oferta de contratos de reparación y mantenimiento a precio cerrado, DAF MultiSupport asegura un mantenimiento perfecto de la flota sin costes inesperados. Los clientes pueden elegir el nivel de servicio, con opciones de cobertura para remolque y carrocería. Sus ventajas

incluyen unos costes operativos más transparentes y una carga administrativa más reducida, que permiten a los operadores de flotas concentrarse en su negocio: el transporte. DAF MultiSupport le ayuda a maximizar el retorno de la inversión que ha realizado en su vehículo.

Servicios financieros a la medida

PACCAR Financial tiene 50 años de experiencia en la industria del transporte, y comprende las necesidades de las empresas actuales. Los servicios incluyen la financiación de la combinación completa del camión, contratos de reparación y mantenimiento y seguro. PACCAR Financial está a su disposición en todos los concesionarios DAF, proporcionándole acceso en un único establecimiento a los camiones y a la ayuda financiera – con soluciones tanto para operadores nacionales como paneuropeos.

Siempre accesible en toda Europa

Si llegase a ocurrir algo inesperado, una llamada al Servicio Internacional de Asistencia en Carretera DAF (ITS) basta para poner de nuevo el camión en ruta con el mínimo retraso. Con frecuencia imitado, pero nunca igualado, el ITS es accesible día y noche, los 365 días del año. Empleados experimentados movilizan la organización de servicio DAF, resolviendo tanto problemas de idioma como financieros, para asegurar que un camión averiado vuelva a la carretera con la máxima rapidez.

En DAF entendemos mejor que nadie que un camión debe estar siempre en movimiento.

Configuración de ejes de la serie CF

Nuevo CF65

4x2	FA	
-----	----	--

Nuevo CF75

4x2	FA		FT	
-----	----	--	----	--

6x2	FAN	
-----	-----	--

FAR	
-----	--

FAS	
-----	--

FAG	
-----	--

6x4	FAT	
-----	-----	--

8x4	FAD	
-----	-----	--

Nuevo CF85

4x2	FA		FT	
-----	----	--	----	--

6x2	FAN	
-----	-----	--

FAR	
-----	--

FAS		FTS	
-----	--	-----	--

FAG		FTG	
-----	--	-----	--

		FTP	
--	--	-----	--

8x2	FAC	
-----	-----	--

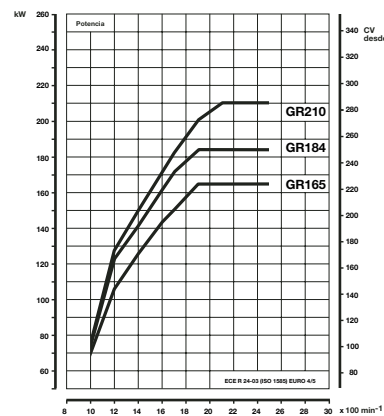
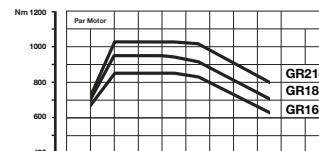
FAX	
-----	--

6x4	FAT		FTT	
-----	-----	--	-----	--

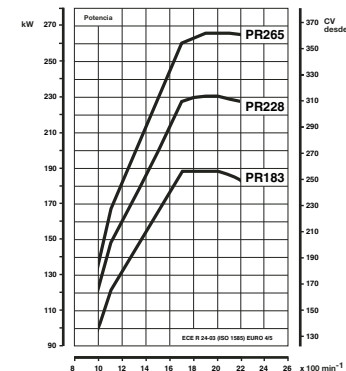
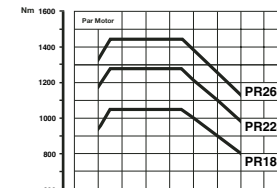
8x4	FAD	
-----	-----	--



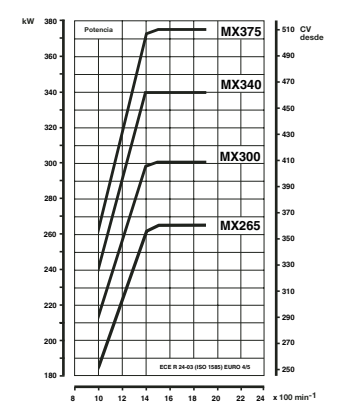
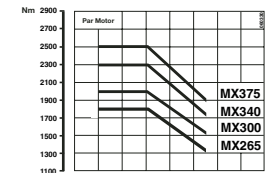
Motores PACCAR GR



Motores PACCAR PR



Motores PACCAR MX

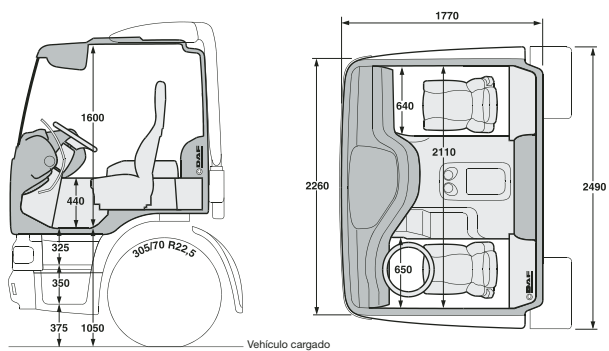




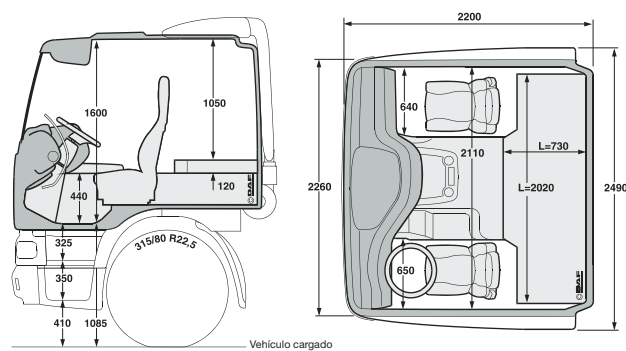
Vista del nuevo motor CF

Vehículo	Motor	Modelo	Potencia	Par	Nivel de emisión
DAF CF65	PACCAR 6,7 ltr	CF65.220	165 kW / 224 CV desde 1900 rpm	850 Nm a 1200-1700 rpm	Euro 4
		CF65.250	184 kW / 250 CV desde 1900 rpm	950 Nm a 1200-1800 rpm	Euro 4
		CF65.280	210 kW / 285 CV desde 2100 rpm	1020 Nm a 1200-1800 rpm	Euro 4
DAF CF75	PACCAR 9,2 ltr	CF75.250	183 kW / 249 CV a 2200 rpm	1050 Nm a 1100-1700 rpm	Euro 4 / 5
		CF75.310	228 kW / 310 CV a 2200 rpm	1275 Nm a 1200-1700 rpm	Euro 4 / 5
		CF75.360	265 kW / 360 CV a 2200 rpm	1450 Nm a 1200-1700 rpm	Euro 4 / 5
DAF CF85	PACCAR 12,9 ltr	CF85.360	265 kW / 360 CV desde 1500 rpm	1775 Nm a 1000-1410 rpm	Euro 4 / 5
		CF85.410	300 kW / 408 CV desde 1500 rpm	2000 Nm a 1000-1410 rpm	Euro 4 / 5
		CF85.460	340 kW / 462 CV desde 1500 rpm	2300 Nm a 1000-1410 rpm	Euro 4 / 5
		CF85.510	375 kW / 510 CV desde 1500 rpm	2500 Nm a 1000-1410 rpm	Euro 4 / 5

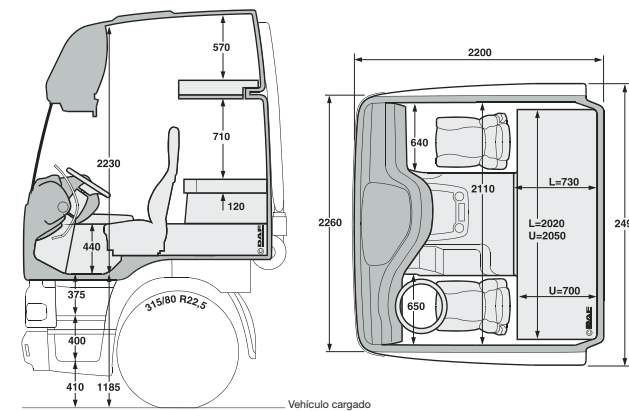
DAF CF Day Cab



DAF CF Sleeper Cab



DAF CF Space Cab





La más completa gama de producto del mercado

Un camión para cada necesidad

Como cada aplicación de transporte tiene sus propios requerimientos, cada vehículo DAF es único, fabricado a la medida combinando una gama de cabinas, chasis, cadenas cinemáticas y configuraciones de ejes. Tres conceptos de vehículos – el XF, CF y LF – y un único estándar de calidad: el mejor. Al elegir un camión, el especialista en ventas de DAF guía al cliente en el proceso de selección usando software de última generación, que asegura que las especificaciones del producto se adaptan exactamente a la aplicación. Cualquiera que sea el desafío, hay un DAF para afrontarlo.



Con una selección equilibrada de cabinas, motores, cadenas cinemáticas y ejes, siempre hay un camión DAF que se adapta exactamente a sus necesidades, cualquiera que sea su aplicación.



En interés de un continuo desarrollo de sus productos, DAF Trucks se reserva el derecho de modificar las especificaciones o el equipamiento en cualquier momento sin previo aviso. Para información exacta actualizada, póngase en contacto con su concesionario DAF.

www.daf.es

www.daf.com

DW 14953/E: 0606

driven by quality



Environmental
Management
System

DAF
A PACCAR COMPANY

